# 轻工科学与工程学院氧气泄露应急处理预案

氧气发生泄漏时，实验人员应迅速撤离至泄漏污染区上风或空旷通风处，并进行隔离，严格限制出入，切断火源。避免与可燃物或易燃物接触。尽可能切断泄漏源，合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复检验后再用。

对现场的工作人员接触了泄露的氧气应按以下方法进行防护处理：

1.皮肤接触：接触液氧，可形成冻伤。用水冲洗患处，就医。

2.眼睛防护：一般不需特殊防护。

3.呼吸系统和防护：一般不需特殊防护

4.身体防护：穿一般作业工作服。

5. 手防护：带一般作业防护手套。

6.其他防护：避免高浓度吸入。

（一）一般事故应急救援措施：

以下为气体充装工作中可能出现的突发

事例和处治方法，

在充装过程中，

如突发以下问

题，按解决办法处臵：

突发问题之一：

气瓶充装软管突然爆裂；

防错装接头突然与瓶嘴滑扣脱落；气瓶瓶阀爆破片突爆。

解决办法：

迅速关闭充装排上该管开关，关闭该瓶瓶阀。爆破片爆裂气瓶，应扶稳，气流对准安全

方向排放，严禁对人，防止再倒瓶。

突发问题之二：

充装一侧管道破裂；

解决办法：

打开另一排总阀，同时关闭本排总阀，关闭本排所有瓶阀。

突发问题之三：

气泵至充装排输气管道破裂；

解决办法：

关闭储罐气阀、液阀，停机同时关闭充装排两个总阀，再关闭正在充装中的气瓶瓶阀。

突发问题之四：

充装中的气瓶瓶阀着火：

（因油污、开关瓶阀过快、压差大瞬间产生磨擦热，极易导致气

瓶瓶阀着火）

解决办法：

关闭充装软管进气阀，卸下充装接头。

（烟燃烧速度快温度高，能将整个瓶阀和卡具全部烧毁）严禁火焰对人及其它气瓶。必要时停机关闭储罐气阀液阀、充装排总阀。

突发问题之五：

储罐爆破片爆裂，大量液体泄漏；

解决办法：

本厂有氧、氮储罐，安全阀、爆破片均为复式装臵，当爆破片爆裂造成气体泄漏释放内罐压力时，不能马上关闭该组装臵而开启另一组，应打开排放阀排放内罐蒸发压力。待压力

降至安全限度内，再开启另一组。排放时注意风向，站在上风处，以防中毒

本预案自公布之日起施行，由轻工学院实验中心负责解释

轻工科学与工程学院

2020年9月5日